



KHF3.0 KARVER LOCK CHECKING PROCEDURE

PROCEDURE DE VÉRIFICATION HOOK KFH3.0

NOVEMBER.8680



Karver Contact :

Tanguy de LARMINAT – tanguy@karver-systems.com - +33 (0)6 71 64 51 15

KFH 3.0 verification procedure

Required tools:

- 2 mm Allen key
- 3 mm Allen key
- Blue Loctite 243 threadlocker or equivalent



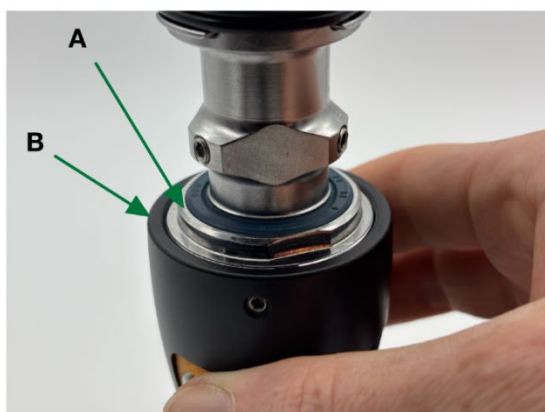
Step 1:

Remove the Kcrops rubber protection by unscrewing the 3 screws located at the top of the KFH 3.0.

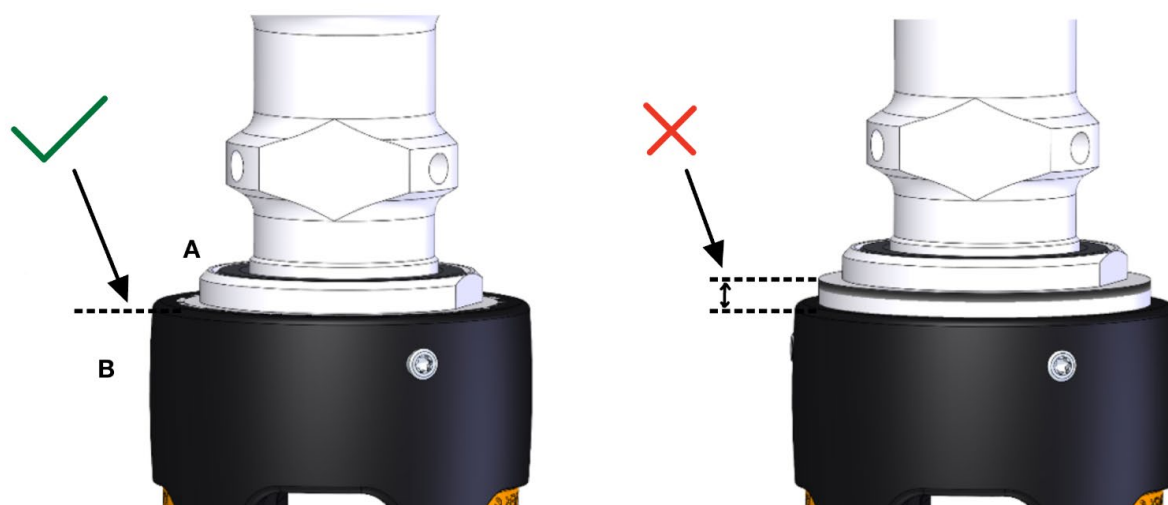


Step 2:

Check that the end-stop support (A) is properly screwed into the bracket (B). Both parts must be aligned on the same plane, as shown in the photo.



If the end-stop support (A) is not screwed in (threads are visible), contact Karver customer service (SAV) for the reassembly procedure.



If everything appears to be in order, check the bonding and tightness of the 3 set screws using the 2 mm Allen key. Use the Allen key as shown in the photo and ensure the screw does not tighten further than it already is. If you can turn the screw (without resistance), it means the threadlocker is either absent or defective.



In this case, fully remove the screw, clean any glue residue, and reinsert it with a drop of Loctite 243

Before closing the cover, you can take advantage of the exposed mechanism to check for cleanliness and inspect the condition of the teeth and compression seals. New halyard lines may leave sheath residue and lubricant deposits. This is a good opportunity to inspect, verify, and clean your hook. We recommend repeating this procedure at least once a year or after extended periods of use.

The mechanism can be rinsed with fresh water. Visually check that the teeth are in good condition and reassemble them in the same way. You may apply a thin layer of white grease (such as winch grease) to the teeth and seals, but never use WD40 as it is too aggressive.

For the past few months, our O-rings have been orange. They are more resistant to UV rays and solvents than the black ones. If your O-rings are black, we recommend replacing them. They are available for purchase on our website. Finally, check that the seals are not cracked. On the orange seals, you may notice small cracks, but these are just paint cracks and are harmless.

Step 3:

Reinstall the Kcrops protection by screwing in the screws with Loctite 243 threadlocker. Be careful not to let the screws protrude inside the end-stop support.



Please note down and send us the serial number so we can keep a record of the checks performed. To complete the inspection process, kindly take 5 minutes to fill out the online form.



[Link to form](#)

Procédure de vérification de KFH 3.0

Matériel nécessaire :

- Clé Allen 2mm
- Clé Allen 3mm
- Frein filets Loctite bleue 243 ou équivalent



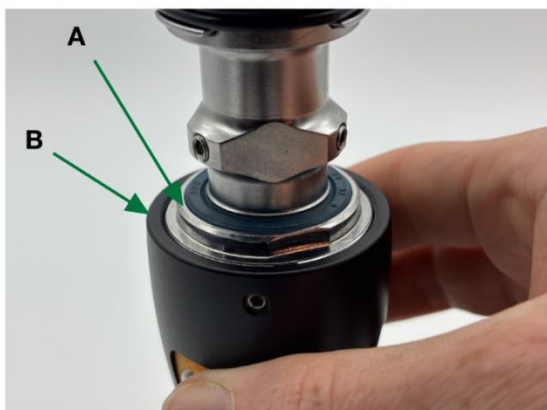
Etape 1 :

Démontez la protection caoutchouc Kcrops en retirant les 3 vis situées en haut du KFH 3.0.

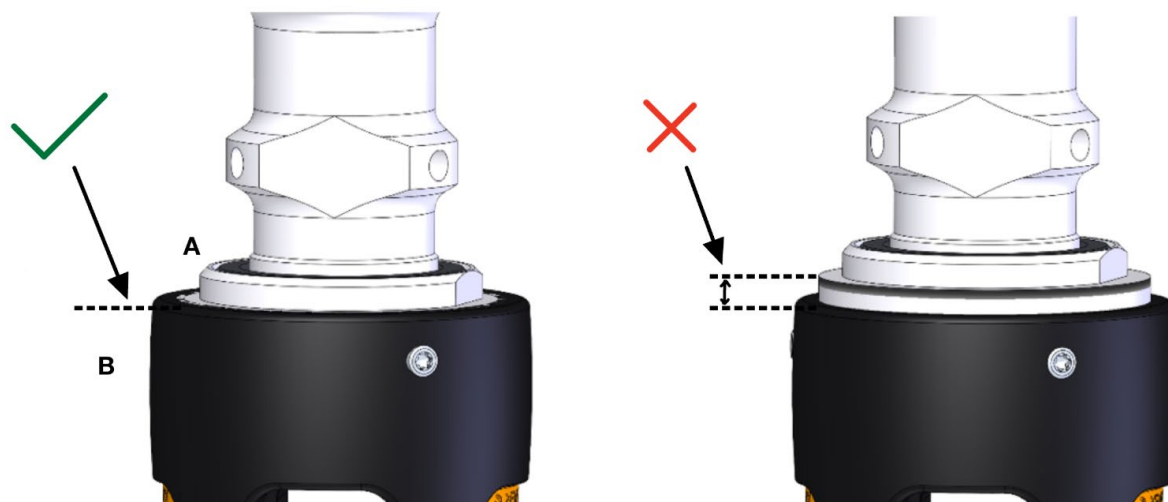


Etape 2 :

Vérifiez que le support de butée (A) est correctement vissé dans la chape (B). Les deux pièces doivent être alignées sur le même plan, comme illustré sur la photo.



Si le support de butée (A) n'est pas vissé (les filetages sont visibles), contactez le service après-vente (SAV) Karver pour obtenir la procédure de remontage.



Si tout semble en ordre, vérifiez le collage et le serrage des 3 vis pointeaux à l'aide de la clé Allen de 2 mm. Utilisez la clé Allen comme montré sur la photo et assurez-vous que la vis ne se visse pas plus qu'elle ne l'est déjà. Si vous parvenez à la faire tourner (sans effort), cela signifie que le frein-filet est absent ou défectueux.



Dans ce cas, retirez complètement la vis, nettoyez les résidus de colle, puis remettez-la en place en appliquant une goutte de Loctite 243.

Avant de refermer le capot, vous pouvez profiter d'avoir le mécanisme apparent pour en vérifier la propreté ainsi que l'état des dents et des joints de compression. Les drisses neuves peuvent laisser du dépôt de gaine et d'ensimage. C'est une bonne occasion pour voir, vérifier, et nettoyer votre hook. Nous vous conseillons de répéter cette opération au moins une fois par an ou après de longues périodes de navigation.

Le mécanisme se rince simplement à l'eau claire. Vérifiez que les dents sont en bon état (visuel) et remontez-les à l'identique (visuel). Vous pouvez ajouter une fine couche de graisse blanche (type graisse à winch) sur les dents et les joints mais jamais de WD40 qui est très agressif.

Depuis quelques mois, nos joints toriques sont oranges. Ils sont plus résistants que les noirs aux UV et aux solvants. Si vos joints sont noirs, nous vous conseillons de les remplacer. Ils sont en vente sur notre site internet. Vérifiez enfin que les joints ne soient pas fendus. Sur les joints orange, il peut y avoir des mini craquelures qui sont celles de la peinture et sans danger.

Etape 3 :

Remplacez la protection Kcrops en vissant les vis avec du frein-filet Loctite 243. Attention à ne pas faire dépasser les vis à l'intérieur du support de butée



Veuillez relever et nous envoyer le numéro de série pour que nous puissions archiver la trace des vérifications effectuées. Afin de clore la procédure de contrôle, nous vous remercions de prendre 5 mn pour compléter le formulaire en ligne.



Lien vers le formulaire