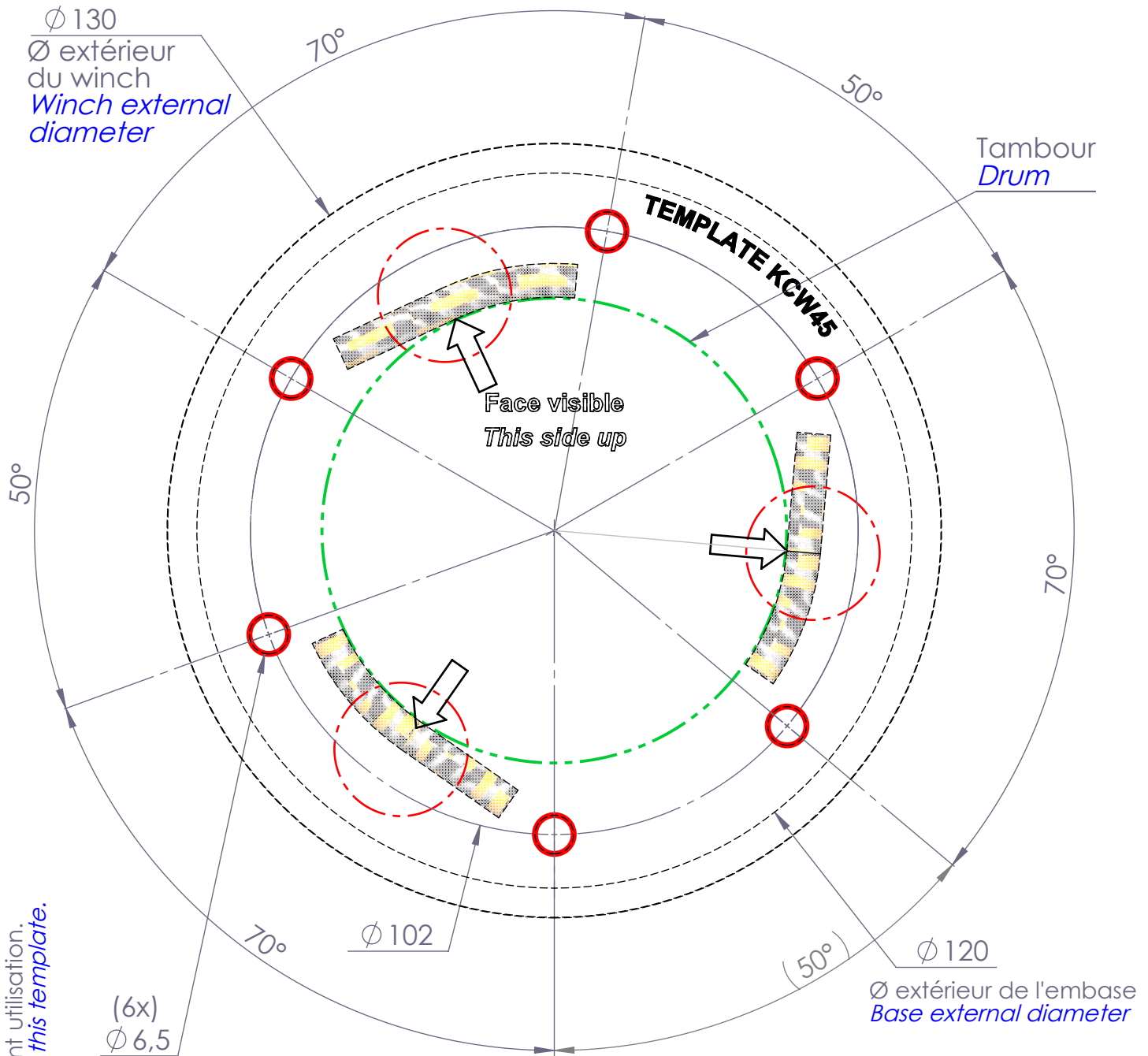


TEMPLATE KCW45

REVISION "D" - DATE : 12/10/2018



Vérifier l'échelle de l'impression avant utilisation.
Check the scale of print before use this template.

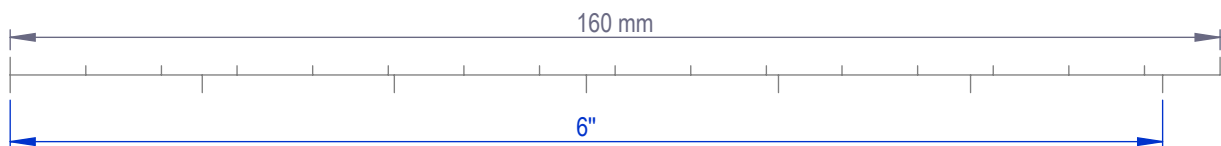


Vis : M6 Tête fraisée inox A4 (DIN 267 part 11) exclusivement.
Screws : use only M6 Countersunk Head, A4 stainless steel (DIN 267 part 11).

(6x)
Ø 6,5



: Pignon de sortie
Output Gear

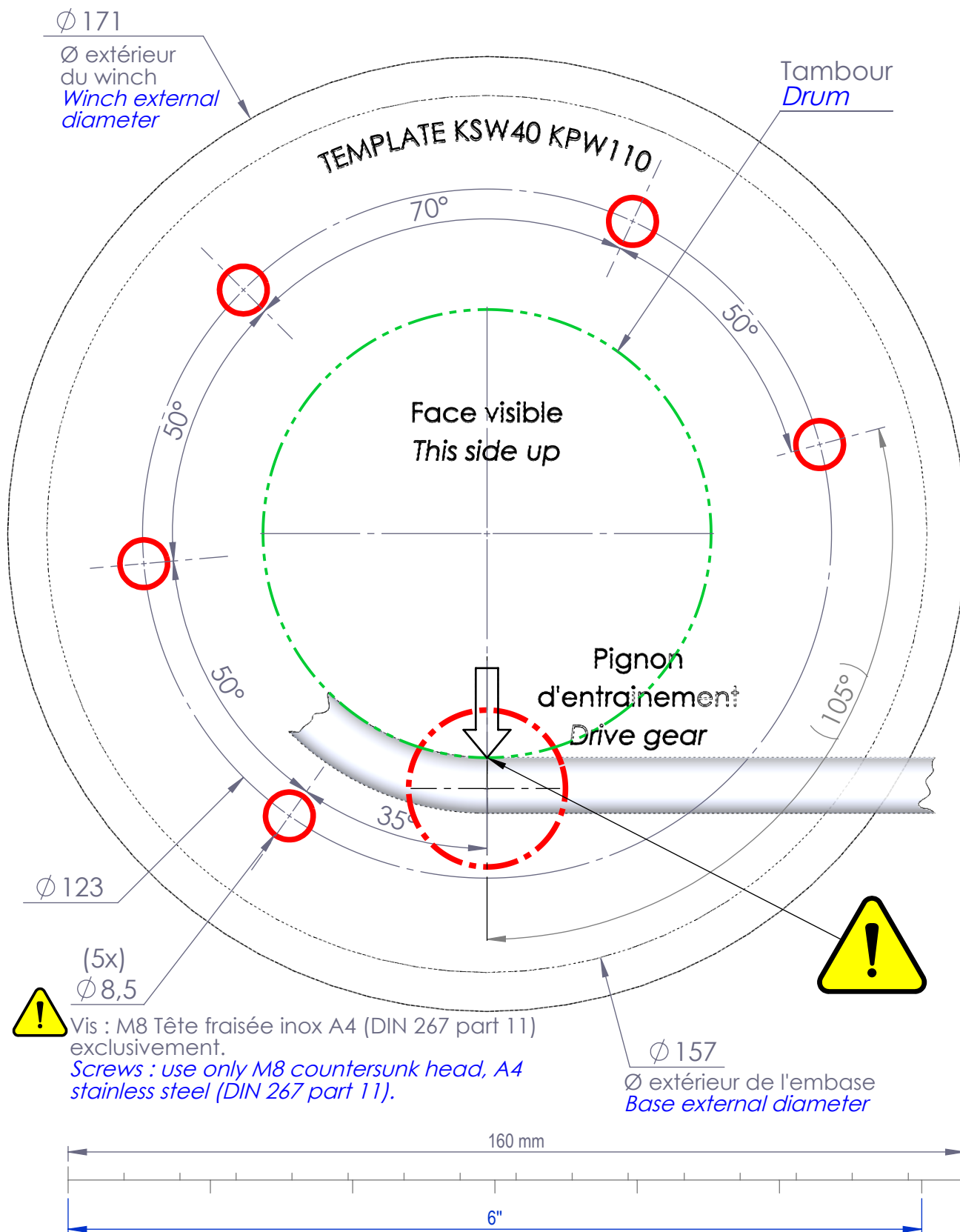


Rappel : Le winch COMPACT accepte l'entrée du cordage sur 360°.

Reminder : The COMPACT takes rope entrance on 360°.

TEMPLATE KSW40 KPW110

REVISION "D" - DATE : 03/01/2024



Vérifier l'échelle de l'impression avant utilisation.
Check the scale of print before use this template.



Vis : M8 Tête fraisée inox A4 (DIN 267 part 11) exclusivement.
Screws : use only M8 countersunk head, A4 stainless steel (DIN 267 part 11).



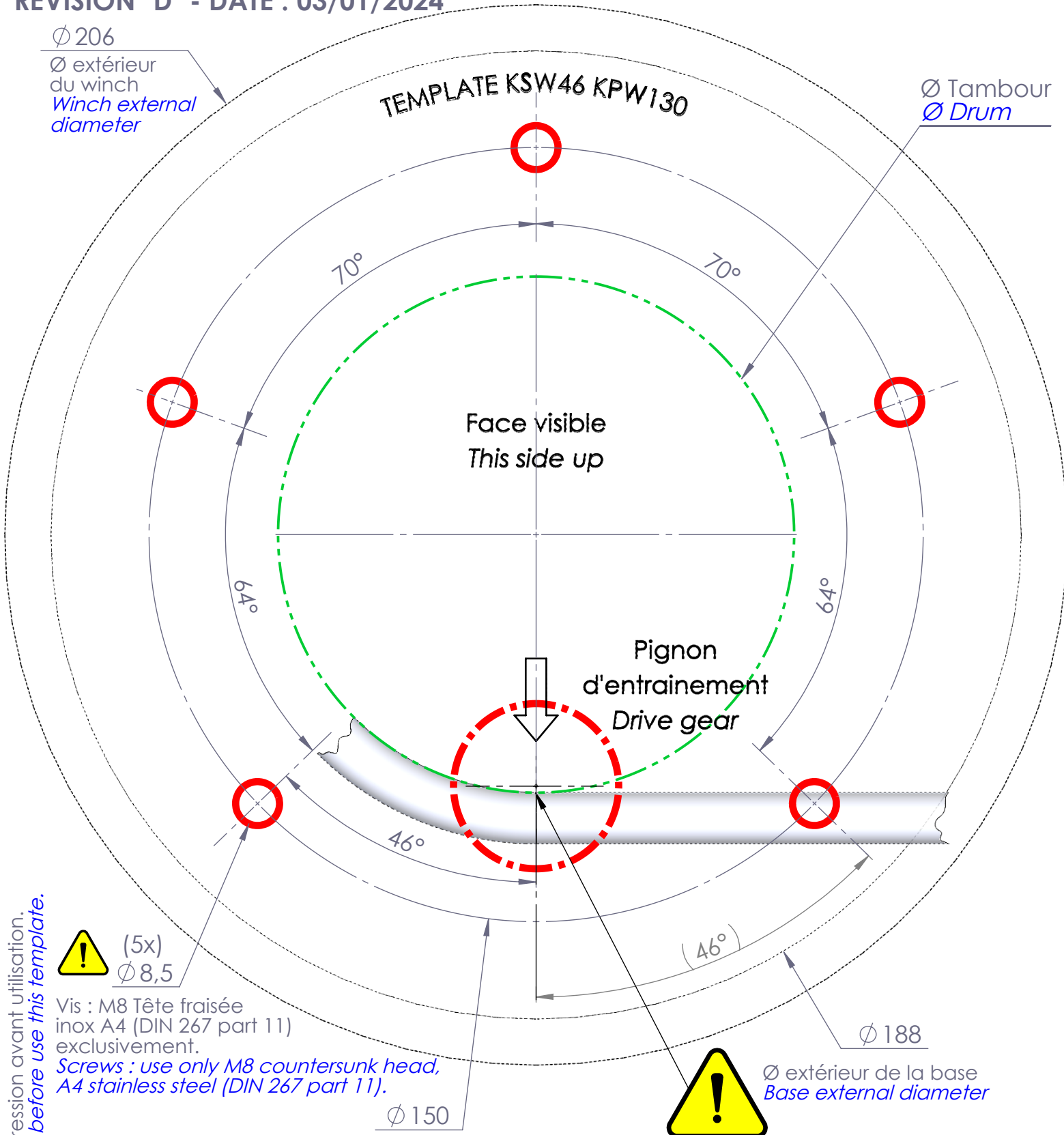
: Fixer le winch pour que le pignon d'entraînement soit placé à l'endroit où le cordage entre sur le winch. Utilisez la flèche sur l'embase pour vérifier l'orientation. Un positionnement incorrect peut réduire la performance et la durée de vie du winch.



: The winch must be mounted in such a way that the drive gear is positioned where the sheet enters the winch drum. Position the arrow perpendicular to the sheet. An incorrect mounting can reduce the performance and the life of the winch.

TEMPLATE KSW46 KPW130

REVISION "D" - DATE : 03/01/2024



Ø 206
Ø extérieur du winch
Winch external diameter

Ø Tambour
Ø Drum

Face visible
This side up

Pignon
d'entrainement
Drive gear

Vérifier l'échelle de l'impression avant utilisation.
Check the scale of print before use this template.

⚠ (5x)
Ø 8,5

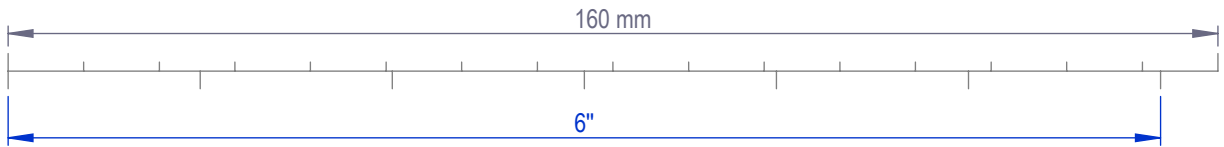
Vis : M8 Tête fraisée
inox A4 (DIN 267 part 11)
exclusivement.

*Screws : use only M8 countersunk head,
A4 stainless steel (DIN 267 part 11).*

Ø 150

Ø 188

Ø extérieur de la base
Base external diameter



⚠

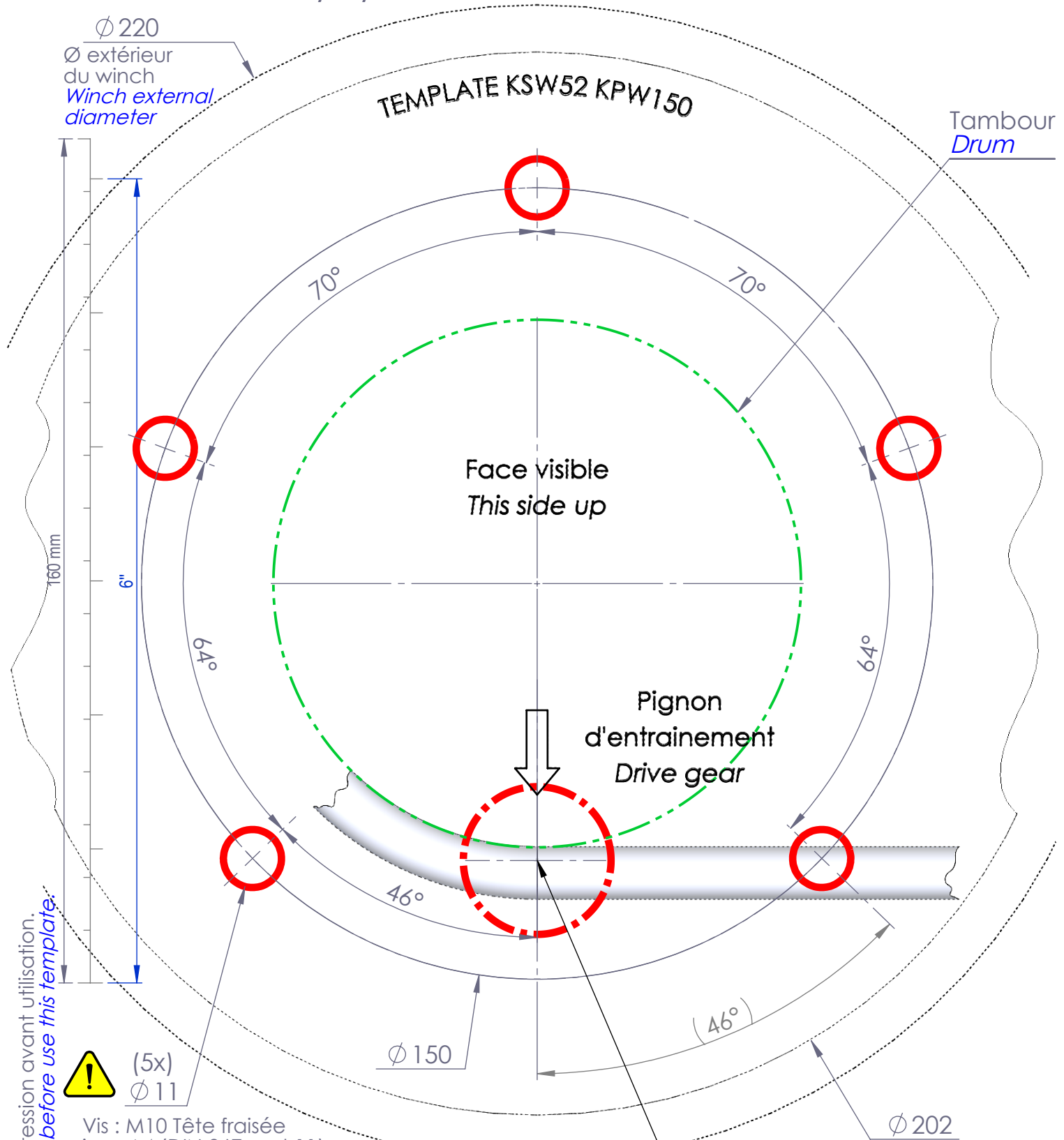
: Fixer le winch pour que le pignon d'entrainement soit placé à l'endroit où le cordage entre sur le winch. Utilisez la flèche sur l'embase pour vérifier l'orientation.
Un positionnement incorrect peut réduire la performance et la durée de vie du winch.

⚠

: *The winch must be mounted in such a way that the drive gear is positioned where the sheet enters the winch drum. Position the arrow perpendicular to the sheet.*
An incorrect mounting can reduce the performance and the life of the winch.

TEMPLATE KSW52 KPW150

REVISION "D" - DATE : 03/01/2024



Vérifier l'échelle de l'impression avant utilisation.
Check the scale of print before use this template.



(5x)
Ø 11
Vis : M10 Tête fraisée
inox A4 (DIN 267 part 11)
exclusivement.
Screws : use only M10 countersunk head,
A4 stainless steel (DIN 267 part 11).



Ø 202
Ø extérieur de la base
Base external diameter



: Fixer le winch pour que le pignon d'entraînement soit placé à l'endroit où le cordage entre sur le winch. Utilisez la flèche sur l'embase pour vérifier l'orientation.
Un positionnement incorrect peut réduire la performance et la durée de vie du winch.



: The winch must be mounted in such a way that the drive gear is positioned where the sheet enters the winch drum. Position the arrow perpendicular to the sheet.
An incorrect mounting can reduce the performance and the life of the winch.