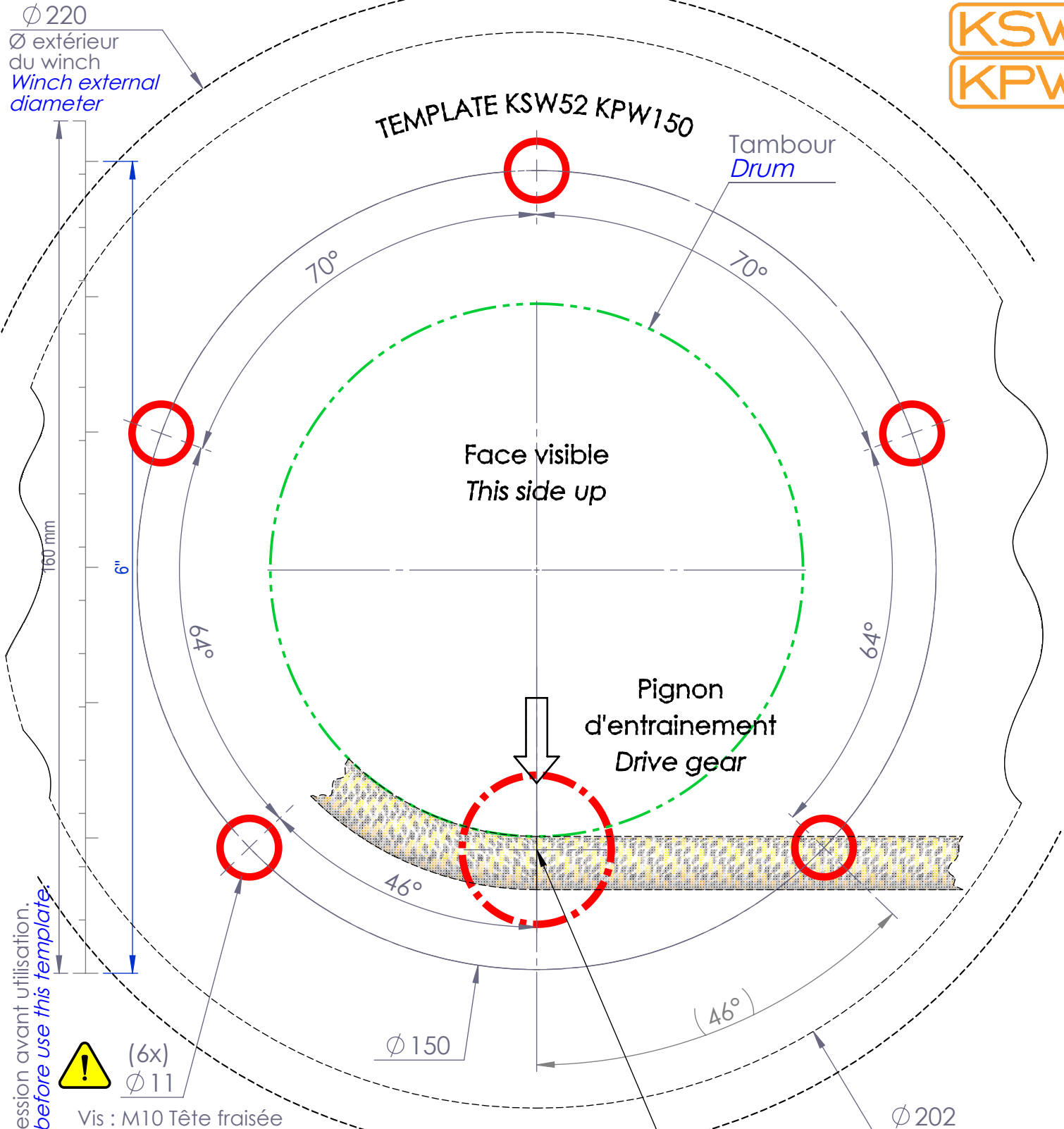


TEMPLATE KSW52 KPW150



REVISION "C" - DATE : 12/10/2018



Vérifier l'échelle de l'impression avant utilisation.
Check the scale of print before use this template.

Vis : M10 Tête fraisée
 inox A4 (DIN 267 part 11)
 exclusivement.
*Screws : use only M10 countersunk head,
 A4 stainless steel (DIN 267 part 11).*

ϕ extérieur de la base
Base external diameter

-  : Fixer le winch pour que le pignon d'entraînement soit placé à l'endroit où le cordage entre sur le winch. Utilisez la flèche sur l'embase pour vérifier l'orientation. Un positionnement incorrect peut réduire la performance et la durée de vie du winch.
-  : *The winch must be mounted in such a way that the drive gear is positioned where the sheet enters the winch drum. Position the arrow perpendicular to the sheet. An incorrect mounting can reduce the performance and the life of the winch.*